

# REPUBLIKA ČESKOSLOVENSKÁ

ÚŘAD PRO PATENTY A VYNÁLEZY



Třída 8 h, 8

Vydáno 15. dubna 1959

## PATENTNÍ SPIS č. 87556

FRANTIŠEK POHL, OLDŘICH MAZEL a JAROSLAV KUČÍREK,  
všichni BRNO

Způsob výroby vlasových textilií

Přihlášeno 6. prosince 1956 (PV 255-57)  
Platnost patentu od 6. prosince 1956

Při výrobě vlasových textilií, jako koberců, umělých kožešin, izolačních látek apod., se obvykle používá klasické textilní technologie, tj. spřádání vláken a zpracování příze na speciálních tkalcovských stavech. Vynález se vztahuje na mnohem produktivnější výrobu výrobu nanášením vlasu na povrch podkladové látky (tkaniny nebo netkané textilie), potažené lepidlovou hmotou. Jsou známy tři způsoby, založené na podobném principu. Československý patent 56029, ve kterém se vláknenný útvar velmi složitým zařízením překládá a pěchuje do kanálu, kterým je posouván, na lícni stranu stříkáno pojivo, kterým se mají jednotlivé záhyby spojit a tento tvar se znovu lepí na podkladovou tkaninu a rozřezává. Jak mechanismus vkládání, tak operace se složeným vláknenným útvarem, tak vlastní lepení, je velmi složitá vzhledem k lability vláknenné vrstvy. Pojiva, používaná při této technologii, potřebují ke stabilizaci vulkanizačního zařízení, kterým se ještě vlastní technologie stává složitější a nákladnější. O vlastním provádění lepení tvarovaného vláknenného útvaru pojednává též československý patent č. 57561, jehož zařízení je rovněž značně složitě, prováděné ve dvou operacích při malé produktivitě. Další československý patentový spis č. 37619 pojednává o zařízení, ve kterém se vláknenný útvar reže na úzké pásy, ktc. é se vtlačují do kanálu. Za účelem zajištění jejich polohy je mezi každý pásek vláknenného útvaru vnášen kovový nůž, který se po nalepení vláknenné vrstvy z lovaru vysouvá. Tato technologie je velmi složitá při nízké produktivitě. Uvedené patenty jsou z roku 1931 až 1939, ale není známo, že by se navrhovanou technologií vyráběly uvedené

87556

BEST AVAILABLE COPY

druhy textilií. Realisaci je pravděpodobně na závalu velmi komplikované zařízení při nízké produkci a nedostatečné kvalitě výrobků.

Způsob výroby vlasových textilií podle vynálezu je vysoce produktivní a zařízení ku provádění tohoto způsobu je mnohem jednodušší, než zařízení dosud známá. Podstata vynálezu spočívá v tom, že nepřetržitý vláknenný útvar ve formě rouna, pavučiny, přástu, případně i příze je zatlačován do lepidivé hmoty na protilehlých površích dvou podkladových látek, vedených navzájem rovnoběžně.

Příklad provedení zařízení k provádění způsobu podle vynálezu je znázorněn schematicky na výkrese.

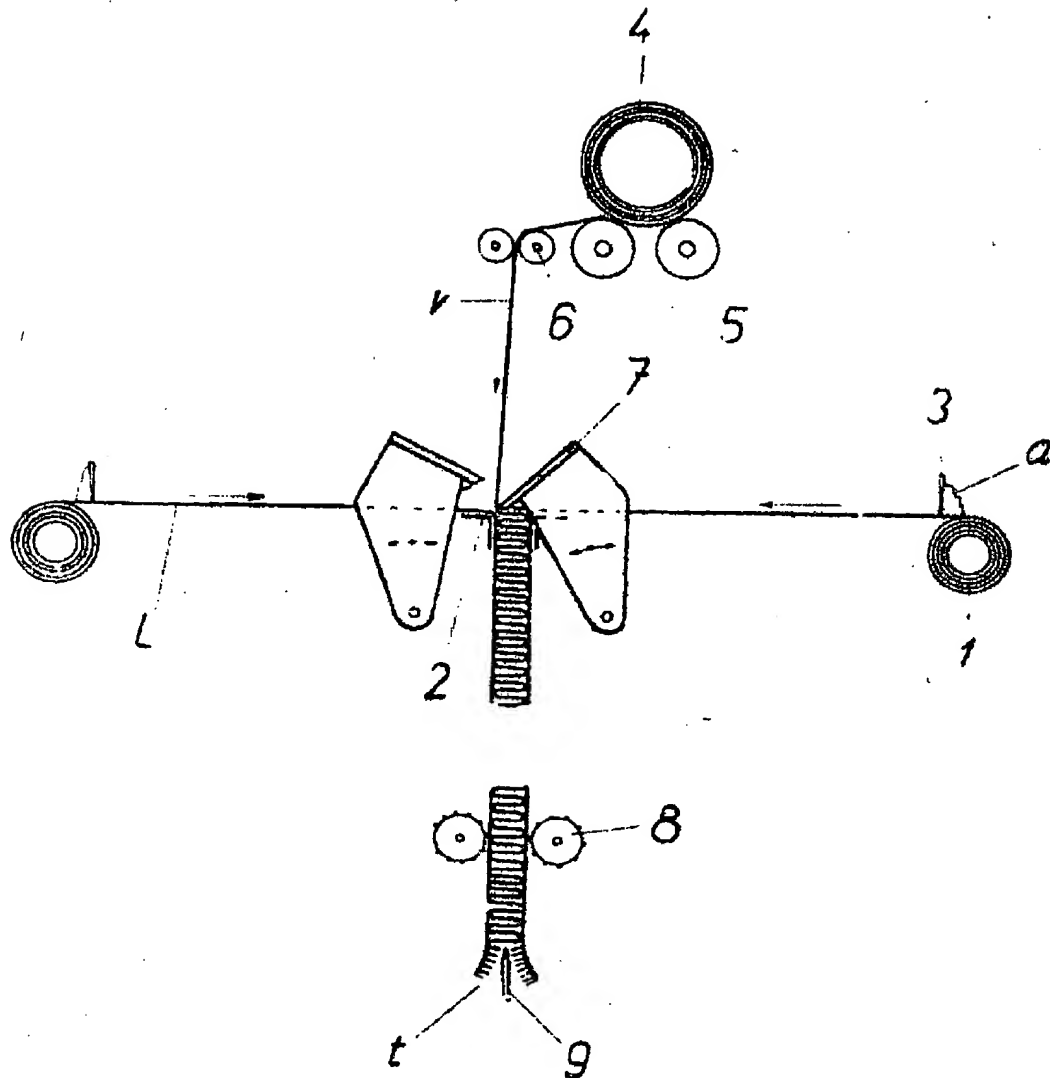
Podkladové látky L se odvíjejí z vratidel 1 a postupují směrem šipek na příčky 2, kde mění směr na navzájem rovnoběžný. Vzdálenost protilehlých povrchů látek je rovna dvojitě výšce vlasu a je seřiditelná změnou vzdálenosti příček 2. U vratidel 1 jsou upravena nanášecí ústrojí 3 pro nanášení na povrch podkladových látek L vrstvy adhezního materiálu a. Nad příčkami 2 je podávací ústrojí 4, 5, 6 pro vláknenný materiál v, který je noži 7 střídavě výkyvnými, uspořádanými na obou stranách příček 2, ukládán mezi podkladové látky L a zatlačován do lepidivé hmoty, čímž vzniká souvislá vláknenná vrstva mezi podkladovými látkami. Hustota této vrstvy je dána rychlostí odtahových válečků 8 a počtem kmitů nožů 7. Tyto rychlosti jsou vzájemně seřiditelné. Takto připravený polotovar se po stabilizaci použitého adhesiva řeže nožem 9, čímž vznikají dvě vlasové textilie.

#### Předmět patentu

1. Způsob výroby vlasových textilií nanášením vláknenných útvarů, jako rouna, přástu, přízi apod. mezi dvě rovnoběžně vedené tkaniny s nánosem pojiva, vyznačený tím, že vláknenný útvar (V) je výkyvnými noži (7) zatlačován přímo do nánosu pojiva na obou protilehlých podkladových tkaninách (L).

2. Způsob výroby podle bodu 1, vyznačený tím, že tkanina (L) s nánosem pojiva je v místě styku s hranou kmitajícího nože (7) ohnuta vedením přes hranu příčky (2), tvořící nárazové ostří proti nožům.

Příloha k patentovému spisu čís. 87556



BEST AVAILABLE COPY